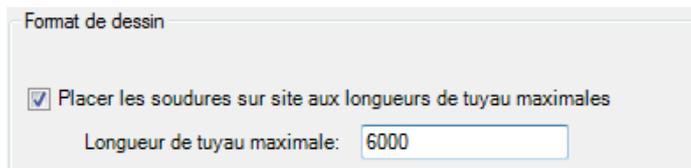


Définir des tuyaux à longueur fixe avec des points de soudure automatiques.

En tuyauterie, les tubes ont des longueurs fixes de 6 mètres. Cela signifie que pour une ligne de plus de 6 mètres de long, il faudra rabouter plusieurs longueurs de tube et donc créer des soudures entre les différents tronçons.

Si on regarde le catalogue et la spécification, on s'aperçoit que les longueurs fixes des tubes n'ont pas été déclarées. De ce fait, les points de soudure au-delà de 6 mètres devront :

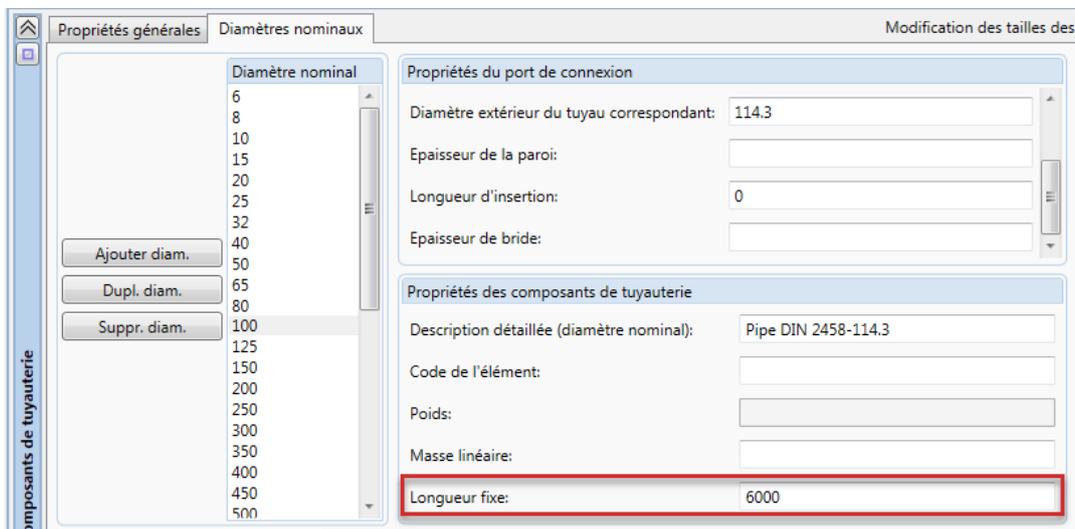
- Soit être placés manuellement sur la partie 3D par la commande "PLANTWELDADD". Dans ce cas il faudra bien placer les points de soudure et les gérer en cas de modification de longueurs des tronçons.
- Soit être paramétrés dans la configuration de sortie isométrique.



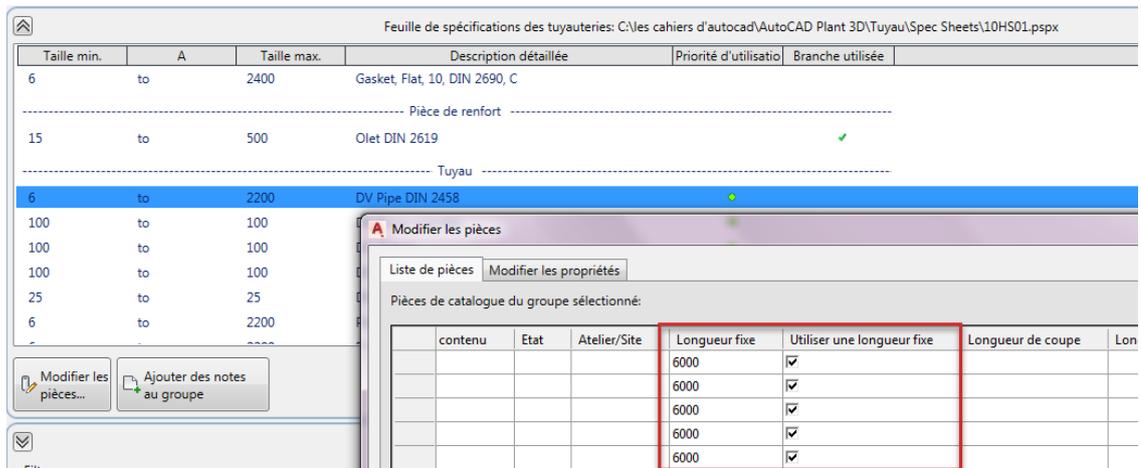
Dans ce cas il ne sera pas possible de numéroter comme on le voudrait les points de soudure car ils n'existent pas en 3D. Ils seront gérés automatiquement par l'isométrie.

Pour obtenir des points de soudure automatiques en 3D, sur des tubes de longueurs supérieures à 6 mètres, il faut :

- Dans le catalogue du composant tuyau définir une longueur fixe, diamètre par diamètre.



- Dans la spécification du composant, cocher la case "Utiliser une longueur fixe" pour chaque diamètre.



Vous pouvez également définir, ou redéfinir la longueur fixe dans la spécification sans pour autant la préciser dans le catalogue.

Dans la partie 3D, depuis cette spécification et ce type de tuyau, tout tronçon de tuyauterie supérieur à 6 mètres possédera des points de soudure espacés de 6 mètres. De ce fait, il sera possible de les numéroter sur la partie 3D et sortir une nomenclature isométrique avec cette numérotation.

Si la spécification a été modifiée dans ce sens en cours ou à la fin du projet, il sera possible de matérialiser automatiquement les points de soudure en mettant à jour la spécification par le clic, dans la barre d'état, sur le bouton de "mise à jour spec", puis de valider la mise à jour.

